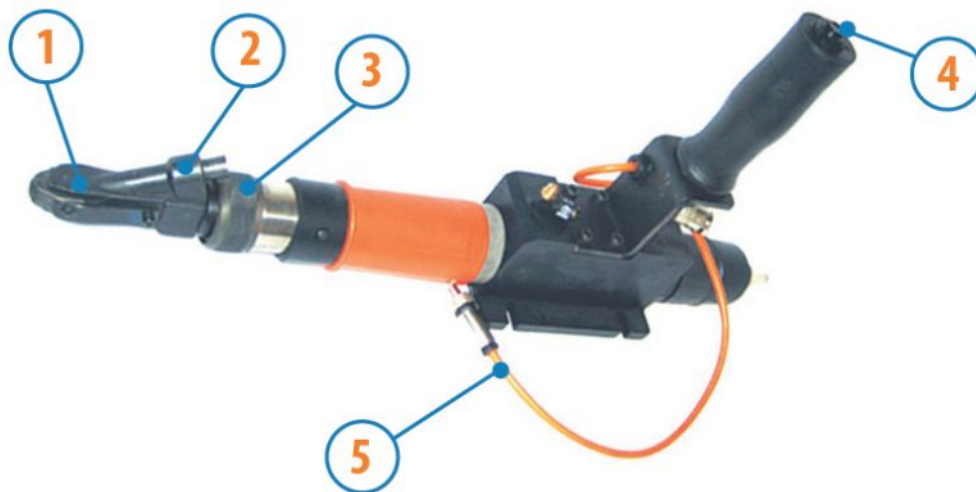


## SISTEMA DE ATORNILLADO MODULAR AUTOMÁTICO "SAMOA"

ATORNILLADORES CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA FIJAS -  
avance y retorno con pistón interno

Con cabezal de guía de tornillos con desplazamiento con resorte -  
mango con pulsador de arranque

Ficha de datos  
**VTM 2GL**



1. Cabezal guía tornillos
2. Tubo de conducción de los tornillos
3. Tuerca rápida de fijación del cabezal
4. Botón de puesta en marcha
5. Tubo de retorno

### Ficha técnica

Modelo	VTM 2GL
Código	8604018
Velocidad en vacío - r.p.m./min	2300
Par máx. - Nm	3,5
Potencia - Watt	300
Consumo de aire - NI/ciclo	400
Carrera total - mm	56
Empuje máx. - KN	130
Longitud - mm	465
Ancho - mm	80

## SISTEMA DE ATORNILLADO MODULAR AUTOMÁTICO "SAMOA"

ATORNILLADORES CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA FIJAS -  
avance y retorno con pistón interno

Con cabezal de guía de tornillos con desplazamiento con resorte -  
mango con pulsador de arranque

Ficha de datos  
**VTM 2GL**

Dimensiones de los tornillos que se pueden alimentar con el equipo estándar normal (mm)

### CIAPPETT

Ø testa	3,5 - 4,2	4 - 5,2	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2
Longitud	8 - 25	10 - 25	12 - 25	14 - 25	16 - 25

### COMPAT

Ø testa	4 - 5,2	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2	8 - 9,2
Longitud	10 - 25	12 - 25	14 - 25	16 - 25	18 - 25

### TUBO

Ø testa	6 - 7,2	7 - 8,2
Longitud	14 - 35	16 - 35

### MAXI

Ø testa	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2	8 - 9,2	9 - 10,4	10 - 11,4	10,5 - 12,5	12 - 13,5
Longitud	12 - 52	14 - 52	16 - 52	18 - 52	20 - 52	22 - 52	24 - 52	26 - 52